



**TSURUMI PUMP**

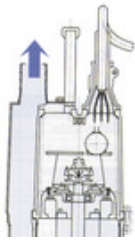
**KTVE** 400V  
50Hz

Hohe Verschleißbeständigkeit  
Niedriges Gewicht  
Ausgerüstet mit Niveauregler (Elektrode)  
- für professionellen Einsatz

Die KTV-Serie wird aus modernsten Werkstoffen gefertigt, um höchste Verschleißbeständigkeit bei niedrigem Gewicht zu erreichen. Diese Pumpe ist sowohl für den Einsatz auf Baustellen als auch für feste Installationen geeignet.



## Auslaßöffnung oben:



Der Motor kann auch bei kleinen Wassermengen gekühlt werden. Diese Anordnung erlaubt den Einsatz von Tauchpumpen auch bei Platzproblemen. Die Pumpe ist trockenlaufsicher (halbgetaucht oder im Schlüßbetrieb).



## Leicht

Um das Gesamtgewicht zu verringern, wurden hauptsächlich Teile aus Aluminiumdruckguß und speziellem synthetischen Kautschuk verwendet. Verglichen mit unseren konventionellen Baupumpen aus Gußeisen konnte das Gewicht um durchschnittlich 10kg verringert werden. Ein handlich geformter Tragegriff erleichtert den Transport der Pumpe auf der Baustelle.

## Einfachste Wartung



Der untere Teil der Pumpe läßt sich einfach zerlegen, ohne daß das Laufrad abmontiert werden muß.

## Verschleißbeständig

Teile aus synthetischem Kautschuk wie z.B. das Pumpengehäuse schützen das Motorgehäuse aus Aluminiumdruckguß. Dies führt zu erhöhter Verschleißbeständigkeit und anderen Vorteilen wie:

- Allgemein verringerter Wartungsaufwand
- Einfaches Entfernen von Kalk und anderen Ablagerungen

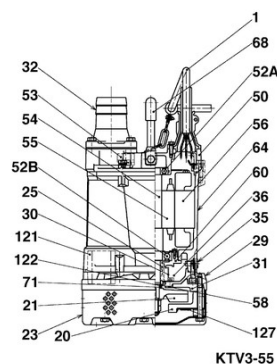
## Niveauregler (Elektrode)



Die KTVE-Serie ist mit einer hoch zuverlässigen und stabilen Elektrode ausgestattet - keine beweglichen Teile! Unnötiges Trockenlaufen wird verhindert, wodurch Energie gespart wird. Kommt die Elektrode mit Wasser in Kontakt startet die Pumpe. Sie stoppt nach einer Minute, sobald kein Kontakt mehr mit Wasser besteht. Individuelle Einstellung des Wasserstands möglich.

## Komponenten:

001 Kabel	053 Thermoschalter
020 Pumpengehäuse	054 Welle
021 Laufrad	055 Rotor
023 Einlaufsieb	056 Stator
025 Gleitringdichtung	058 Abdeckscheibe
029 Ölgehäuse	060 Lagergehäuse
030 Ölverteiler	064 Motorgehäuse
031 Schleißplatte	068 Tragegriff
032. Druckstutzen	071 Wellenschutzhülse
035 Ölschraube	085 Relais
036 Schmiermittel	090. Elektrode
050 Motordeckel	121 Dichtung
051 Hauptdeckel	122 V-Ring
052A Lager (oben)	127 Fixierscheibe
052B Lager (unten)	

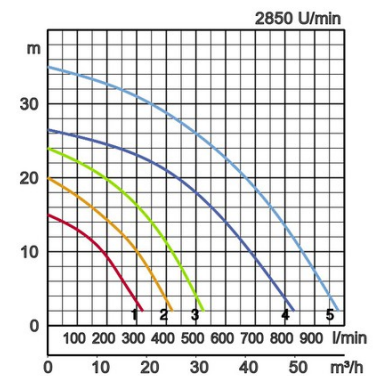


## Spezifikationen:

Modell	Farbcode	Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ø mm	Druckbeständigkeit max. m	Kabellänge m
KTVE2.75	●	1	2" AG	0,75	1,8	15,0	320	12,7	6	10	10
KTVE21.5	●	2	2" AG	1,5	3,3	20,0	420	22,0	8,5	25	20
KTVE22.2	●	3	2" AG	2,2	4,3	24,0	525	25,0	8,5	25	20
KTVE33.7	●	4	3" AG	3,7	7,4	26,5	830	40,0	8,5	25	20
KTVE35.5	○	5	3" AG	5,5	11,0	35,0	980	52,0	8,5	25	20

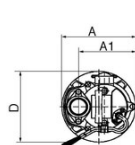


ø Druckstutzen		2", 3"	
Fördermedium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Regenwasser, sandhaltiges Wasser, Grundwasser	
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad semi-vortex
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Polyurethan, Sphäroguß GGG70
		Gehäuse	Synthetischer Gummi
		Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad
Motor	Schmierung		Turbinenöl (ISO VG32)
	Motorschutz (eingebaut)		Thermoschalter
	Typ, Pole		Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68
	Isolierung		Schutzklasse E
	Phasen / Spannung		3-phasig / 400V / 50Hz / Direktstart
	Material	Gehäuse	Aluminiumdruckguß
Welle		Rostfreier Stahl DIN 1.4028, Rostfreier Stahl DIN 1.4000	
Kabel		Gummi, NSSHÖU	
Druckanschluß		Gewinde-/Schlauchanschluß	

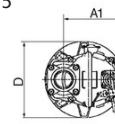


## Abmessungen in mm:

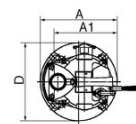
Modell	A	A1	B	B1	D	H	W1
KTVE2.75	200	155	401	329	200	417	234
KTVE21.5	240	187	482	400	240	486	265
KTVE22.2	240	187	482	400	240	486	265
KTVE33.7	285	211	585	462	285	585	327
KTVE35.5	-	229	620	497	300	620	357



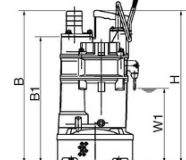
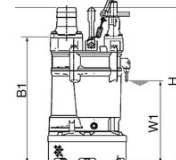
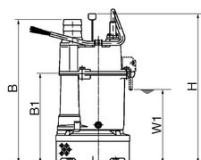
KTVE2.75



KTVE35.5



KTVE21.5  
KTVE22.2  
KTVE33.7



W1: Minimale Wasserhöhe

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bitte informieren Sie sich hierüber in unseren Anwendungsbeispielen unter [www.tsurumi.eu/german/anwendungsberichte.htm](http://www.tsurumi.eu/german/anwendungsberichte.htm).



Durch eine umwelt- und mitarbeiterfreundliche Produktion tragen wir zum Fortschritt der Gesellschaft bei.

Unsere Fabrik in Kyoto (Japan) verfügt über eine Produktionskapazität von ca. 1 Mio. Pumpen pro Jahr. Durch modernste Fertigungsmethoden und optimale Durchrationalisierung aller Arbeitsschritte wird höchste Produktivität erreicht. Die Einrichtungen unserer Produktentwicklung ermöglichen umfassende Experimente und das Testen von Pumpen jeder Größe. Unseren größten Reichtum sehen wir in unseren Mitarbeitern. Optimale Arbeitsbedingungen waren ein Hauptziel bei der Errichtung unserer Fabrik. Dies beinhaltet u.a. Raumklimatisierung, minimale Staub- und Abgasemissionen sowie umfassende Wiederverwertung der Abfälle.

## Tsurumi (Europe) GmbH

Wahlerstr. 10  
D-40472 Düsseldorf  
Tel.: +49 (0)211-417937-450  
Fax: +49 (0)211-417937-460  
Email: [vertrieb@tsurumi.eu](mailto:vertrieb@tsurumi.eu)  
[www.tsurumi.eu](http://www.tsurumi.eu)

Unsere Pumpen sind ausschließlich für den professionellen Einsatz bestimmt. Spezifikationen können zur Produktverbesserung ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Hat Tsurumi (Europe) GmbH dem Endkunden gegenüber ausnahmsweise eine Herstellergarantie übernommen, gibt diese dem Endkunden gegenüber Tsurumi (Europe) GmbH das Recht, kostenlose Abhilfe wegen eines in der Garantiefrist aufgetretenen Mangels des Produktes auch dann geltend zu machen, wenn Gewährleistungsansprüche gegenüber dem Verkäufer nicht oder nicht mehr bestehen. Fehlfunktionen, die auf unsachgemäße Behandlung durch den Endkunden zurückzuführen sind, lösen keinen Garantiefall aus. Weitergehende Ansprüche ergeben sich aus der Garantie nicht, soweit nicht ausdrücklich etwas anderes bestimmt ist. Die Entscheidung, ob Abhilfe durch Austausch oder Reparatur erfolgt, trifft Tsurumi (Europe) GmbH. Die Ansprüche verjähren mit Ablauf von drei Monaten nach Ablauf der Garantiefrist, nicht aber vor Ablauf der dem Verkäufer gegenüber geltenden Gewährleistungsfrist. Im Zweifel entspricht die Garantiefrist der Gewährleistungsfrist, die zwischen dem Endkunden und seinem Verkäufer gilt.



con-KTVE-DE

