



## Pumpensteuerung Typ: PLES - L

Kompakte Pumpensteuerung zum steuern und überwachen von einer Pumpe (bis max. 4,0kW.)



Steuerungen

Pumpensteuerung

PLES

PLES - L



## **Einstellbare Steuerparameter:**

- Alarmniveau
- ATEX-Mode
- Datum / Uhrzeit
- Drehfeld- und Phasenüberwachung
- Einschaltverzögerung der Steuerung
- Ein- und Ausschaltniveau
- Fehler auslesen
- Kurzanlauf gegen Festsetzen
- maximale Laufzeit
- Nachlaufzeit
- Schaltverhalten des potentialfreien Alarmrelais
- Sprache (D, GB, F, I,...)
- Wartungsanzeige
- Zyklisches Leerpumpen

## **Optionen:**

- 2x 9V Batterie (Netzausfallalarm)
- Ausführung 230V (2,2kW / 9A) lieferbar
- Staudrucksensor (Messbereich 0-2 mWs) jederzeit nachrüstbar

## **Bedienung und Anzeige:**

- Display 2x16 Zeichen beleuchtet
- Menübedienung über Sensortasten
- Hand-O-Automatik - Betriebsartenwahl
- LED-Anzeige für Betriebszustände der Pumpe
- LED-Anzeige für Betriebsbereitschaft
- LED-Anzeige / Summer für Sammelalarm
- Deckel arretiert im geöffneten Zustand
- Umfangreiches Menü mit allen relevanten
- Einstellmöglichkeiten
- Wartungsanzeige
- ATEX-Mode
- Drehfeldüberwachung
- Betriebsstunden- und Schaltzyklenanzeige



## Pumpensteuerung PLES - L

### Steuerung bis 4kW / 9A

- Kompaktes Gehäuse
- Umfangreiche Grundausstattung
- inkl. Hauptschalter
- Motorschutzrelais (BI-Metallrelais)
- Hand-O-Automatik, Sensortasten.
- LED-Anzeigen für die Betriebszustände der angeschlossenen Pumpe.
- LED-Anzeige für Betriebsbereitschaft
- Beleuchtetes Display.
- Umfangreiche Funktionalität und Einstellbarkeit.



### Beschreibung:

Für viele preissensitive Anwendungen mit eingeschränktem Platzangebot werden kostengünstige, aber dennoch leistungsfähige Pumpensteuerungen benötigt. Die neue Pumpensteuerung PLES - L, kann insbesondere diesen Anforderungen Rechnung tragen.

Die PLES - L Pumpensteuerung ist für die automatische Steuerung von einer Pumpe (max. 4kW / 9A) konzipiert. Kompakt im Äußeren, aber dabei ohne wesentliche Abstriche im Funktionsumfang, kann diese Pumpensteuerung idealerweise im Bereich häuslicher Abwasser-, Schmutzwasser- und Regenwasserhebeanlagen eingesetzt werden.

### Technische Daten:

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Gehäuse:                      | ABS                                    |
| Abmessungen:                  | B200 x H220 x T140 mm<br>inkl. Zubehör |
| Kabelverschraubungen:         | 2x M25 x 1,5                           |
| Schutzart:                    | IP54                                   |
| Max. bauseitige Absicherung:  | 16A                                    |
| Max. Leistung der Pumpe:      | 4KW                                    |
| Pumpenanzahl:                 | eine Pumpe                             |
| Steuerspannung:               | 230V AC                                |
| Betriebsspannung / Zuleitung: | 3x 400V 50 Hz (L1, L2, L3,N,PE)        |
| Temperaturbereich:            | 0 ... +50°C                            |
| Alarmkontakt potentialfrei:   | 5A (2A induktiv)                       |

# **Pumpen** **Lechner**

**Pumpen und Anlagenbau**

**Pumpen Lechner GmbH**  
**Grabenstrasse 18**  
**8865 Bilten**

**Telefon: +41 55 619 20 00**  
**Fax: +41 55 619 20 01**  
**[info@pumpenlechner.ch](mailto:info@pumpenlechner.ch)**  
**[www.pumpenlechner.ch](http://www.pumpenlechner.ch)**